



# Fux Elektrowerkzeuge GmbH

Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen

Telefon: 062 791 44 44

Natel: 079 247 44 44

Fax: 062 299 26 74

[info@fuxtools.ch](mailto:info@fuxtools.ch) • [www.fuxtools.ch](http://www.fuxtools.ch)

- Elektrowerkzeuge
- Rasenmäher
- Benzin-Geräte
- Kleingeräte
- Verkauf und Rep.

PDF erstellt am: 19.05.2026

Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

## AMB Elektrik 1050 FME-P DI Fräsmotor

Bestell- und Artikelnummer: 06081055

Listenpreis CHF 422.47

**Fuxpreis CHF 380.00**

inklusive 8.1% MwSt

Versand CHF 9.00

### Beschreibung

- 3-fach höhere Rundlauf-Wiederholgenauigkeit als Fräsmotoren mit herkömmlichem KRESS/AMB Spannzangensystem
- Ausgeschliffener Konus: garantierte Rundlaufgenauigkeit im Konus < 0,01 mm
- Spannzangensystem ER16 mit gewuchteter Überwurfmutter für noch höhere Präzision und verbessertes Handling
- MAXX-Power Motor 1050 Watt
- Hohe Fräskräfte dank Edelstahl-Motorflansch mit Doppellagerung
- Vollwellenelektronik mit Drehzahlvorwahl für optimales Arbeiten in jedem Material
- Kurze Umrüstzeiten: Netzkabelmodul mit Patent-Quick-Verschluss für einfachen und schnellen Motorwechsel
- Problemloser Fräserwechsel - einfach und schnell durch Spindelarretierung
- Passt überall - genormter Spannhalsdurchmesser mit 43 mm
- Sanftanlauf und Anlaufstrombegrenzung
- Abschaltkohlebürsten und elektronischer Überlastschutz zum Schutz des Motors
- Für hochpräzise Anwendungen wie z. B. Gravurarbeiten oder Bearbeitung von Elektronikleiterplatten



### Technische Daten

- Aufnahmeleistung: 1050 Watt
- Leerlaufdrehzahl: 3'500 - 25'000 [1/min]
- Spannhalsdurchmesser: 43 mm
- Spannzangentyp: ER16
- Maschinengewicht: 1,7 kg

### Standard-Ausrüstung

- Fräsmotor
- Präzisions Spannzange ER16 (8mm)
- Überwurfmutter ER16
- Bedienungsanleitung
- Netzkabelmodul 4m
- Rundlaufprüfzertifikat